



BASSIN TAMPON - 1700 M³ BELGIQUE

ANNEE DE REALISATION

2014

FONCTION DU RESERVOIR

Bassin tampon

APPLICATION

- ✓ Agroalimentaire
- ✓ Station de traitement d'effluents de laiterie

SITE

Recogne, Province de Luxembourg, Belgique
Vent : 149 km/h à vide

CLIENT

Veolia Water Solutions

EQUIPEMENTS

- ✓ Trou d'homme en acier époxy
- ✓ Piquage en acier inoxydable 304L
- ✓ Supports de tuyauterie
- ✓ Echelle à crinoline
- ✓ Plateforme renforcée
- ✓ Garde-corps, potences

DONNEES DU LIQUIDE STOCKÉ

- ✓ pH : entre 5 et 9
- ✓ Densité : 1.05
- ✓ Température : < 40°C

TYPE DE COUVERTURE

Ciel ouvert

CARACTERISTIQUES DU PROJET

Revêtement : époxy	Capacité : 1 700 M ³
Étanchéité : mastic	Diamètre : 13.26 M
Montage : vérins	Hauteur : 12.62 M
Temps de montage : 10 jours	Transport : 1 semi-remorque

LES POINTS FORTS

- ✓ Projet réalisé en un temps très court
- ✓ Faible emprise au sol

PROTECTION INCENDIE

EFFLUENTS URBAINS ET INDUSTRIELS

EAU POTABLE - EAUX DE PROCESS

OIL & GAS - ENERGIE

MAINTENANCE ET ACCESSOIRES

