



**Réservoirs d'eau brute et d'eau traitée**  
> EAU DE PROCESS

**MAÎTRE D'OUVRAGE :** Danone

**DATE D'INSTALLATION :** décembre 2015

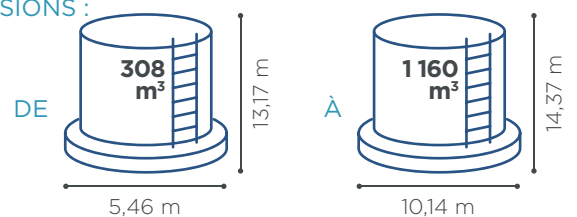
**SITE :** Danone, usine de produits laitiers frais  
Akbou, Algérie

**LIQUIDE STOCKÉ :** eau de forage et eau de process

**VOLUME GLOBAL :** 1 468 m<sup>3</sup> / 2 réservoirs

**RÉSERVOIRS :** 1 réservoir d'eau brute  
1 réservoir d'eau traitée

**DIMENSIONS :**

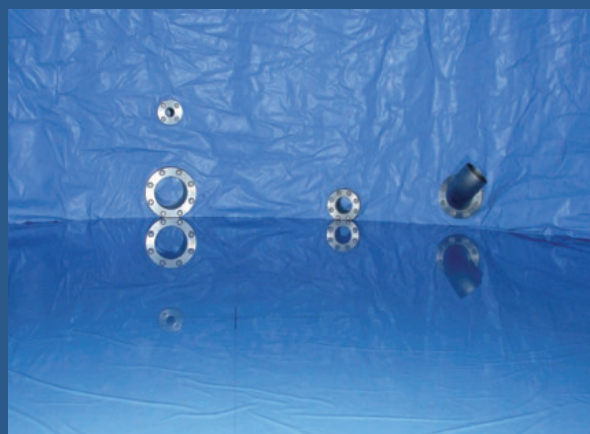


### CARACTÉRISTIQUES DU PROJET :

Ces deux réservoirs ont été montés pour équiper le système de traitement d'eau brute par osmose inverse de l'usine Danone situé à Akbou, en Algérie.

### CARACTÉRISTIQUES DU SITE :

- › Zone sismique
- › Surface au sol limitée
- › Eau de forage très chargée en chlorure



> PROTECTION INCENDIE

> EFFLUENTS URBAINS ET INDUSTRIELS

> OIL & GAS - ENERGIE

> **EAU POTABLE ET DE PROCESS**

> COUVERTURES DE BASSINS

> MAINTENANCE ET ACCESSOIRES



33 rue de Neuilly  
CS10047  
92582 Clichy Cedex  
FRANCE

Tél : +33 (0)1 71 90 54 33  
Fax : +33 (0)1 42 70 79 29  
info@aproindustrie.com  
www.aproindustrie.com