

**RÉSERVOIRS D'EAU BRUTE ET D'EAU TRAITÉE**  
> EAU DE PROCESS

MAÎTRE D'OUVRAGE : Calgaz

DATE D'INSTALLATION : juillet 2018

SITE : usine Calgaz. Production de gaz industriels  
Ouargla & Laghouat, Algérie

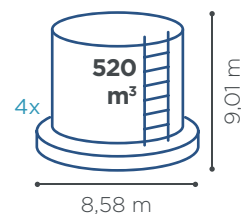
LIQUIDE STOCKÉ : eau de forage et eau de process

VOLUME GLOBAL : 2 080 m<sup>3</sup> / 4 réservoirs

RÉSERVOIRS : 2 réservoirs d'eau brute

2 réservoirs d'eau traitée

DIMENSIONS :



## CARACTÉRISTIQUES DU PROJET :

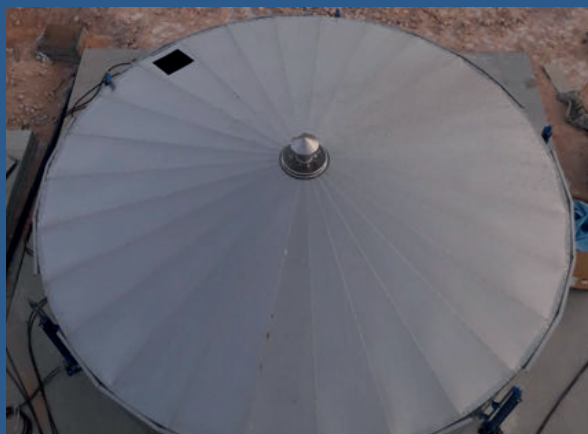
Ces réservoirs ont été livrés pour alimenter les systèmes de purification d'eau des deux usines de Calgaz en Algérie. Sur les sites de Ouargla et de Laghouat, Calgaz produit maintenant quotidiennement 400 tonnes d'azote et d'oxygène liquéfiés destinés au marché industriel et médical Algérien.

Ces systèmes de purification sont destinés à traiter puis à déminéraliser les eaux captées dans les nappes. Un premier réservoir reçoit l'eau pour la nettoyer des bactéries et autres organismes. L'eau est ensuite déminéralisée dans un second réservoir. Cette eau purifiée est utilisée pour refroidir l'air et obtenir de l'azote et de l'oxygène à l'état liquide.

A noter que les usines de Calgaz Algérie sont totalement automatiques et qu'elles peuvent ne pas les arrêter pendant cinq ans (soit pour la phase de maintenance) après leur mise en marche.

## CARACTÉRISTIQUES DU SITE :

- > Site de stockage sujet à de fortes chaleurs (zone Saharienne).
- > Nécessité de montage des réservoirs de nuit.



- > PROTECTION INCENDIE
- > EFFLUENTS URBAINS ET INDUSTRIELS
- > OIL & GAS - ENERGIE
- > **EAU POTABLE ET DE PROCESS**
- > COUVERTURES DE BASSINS
- > MAINTENANCE ET ACCESSOIRES



33 rue de Neuilly  
CS10047  
92582 Clichy Cedex  
FRANCE

Tél : +33 (0)1 71 90 54 33  
Fax : +33 (0)1 42 70 79 29  
info@aproindustrie.com  
www.aproindustrie.com